

### Descripción

Fondo epóxico rico en zinc (orgánico) mono-componente proporcionando una excelente propiedad anticorrosiva, resistencia al calor seco de 125°C hasta 175°C de secado rápido.

### Uso

Diseñado para superficies metálicas, como reparador de acero galvanizado antiguo, ideal para aplicarse sobre revestimientos de dos componentes epoxi zinc y silicato de zinc.

### Características Principales

- Fondo orgánico rico en zinc.
- Ideal para reacondicionar acero galvanizado viejo.
- Buenas Propiedades anticorrosivas.
- Puede repintarse después de un intervalo corto.
- Seca a temperaturas por debajo de -10°C.
- Resistencia al calor seco de 125°C con variaciones hasta 175°C.

### Especificaciones Técnicas

#### Colores y Brillo

**Acabado:** Mate

**Color:** Gris

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	2,40 gr/cm <sup>3</sup>
Volumen de sólidos	38 +/- 2%
VOC Contenido	Max. 246 g/kg Max. 584 g/l (aprox. 4,9 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	35 micras
Rendimiento Teórico (*)	10,9 m <sup>2</sup> /l para 35 micras
Secado al Tacto	4 min
Intervalo de repintado (*)	Mínimo: 2 horas - máximo: varios meses

## Preparación y Aplicación del Producto

### Instrucciones de Uso:

- Agite bien antes de usar
- De ser necesario, añada disolvente adicional para obtener viscosidad de aplicación.
- Evite un exceso de disolvente
- Asegúrese de tapar bien el envase tras su uso.
- Asegúrese de contar con una ventilación adecuada durante su aplicación y curado.
- Limpie las herramientas con C&C Solclean.

### Herramientas de Aplicación:



**Disolvente recomendado para limpieza de equipos:** C&C Solclean.

**Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario):** C&C Solpoxi.

### Aplicación en brocha/rodillo:

Aplicador	Volumen de Disolvente
Brocha/rodillo	0 – 3 %

### Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola sin aire	20 – 25% (*)	Aprox. 0,43 mm (0,017 in)	100 - 150 bar (1420 - 2130 psi)
-Pistola con aire	20 – 25 % (*)	1,5 - 3 mm (0,059 – 0,078 in)	3 – 4 bar (43 – 58 psi)
-Pistola HVLP	20 – 25 % (*)	Aprox. 1,06 – 1,39 mm (0,042 – 0,055 in)	2 – 4 bar (29 – 58 psi)

(\*): Dependiendo del espesor y condiciones de aplicación.

### Preparación de Superficie:

- La superficie debe estar limpia y sin ningún tipo de contaminación.
- Para aplicar en acero, utilice métodos abrasivos aprobados y asegure un perfil de anclaje de 40 – 70 micras secas dft.
- Para acero galvanizado con zonas oxidadas, realice métodos abrasivos aprobados y asegure una rugosidad de 40 – 70 micras secas dft.
- La temperatura de la superficie debe estar 3 °C por encima del punto de rocío.

**Rendimiento:**

- 41,42 m<sup>2</sup>/gal para 50 micras secas dft.

**Intervalos de Repintado****Tabla de repintado para C&C Zinc 19 con espesor de 35 micras secas dft**

Producto		Temperatura de la superficie			
		-10°C	5 °C	10 °C	20 °C
C&C Epoxi 435 y 456	Intervalo mínimo	6 horas	4 horas	3 horas	2 horas
	Intervalo máximo	Algunos meses cuando no hay sales de zinc ni contaminación (*)			

(\*): Los fondos ricos en zinc pueden formar sales en la superficie, no deben permanecer largos periodos de tiempo a la intemperie antes del re-pintado.

**Presentación**

- Galón de 3,785 litros.

**Seguridad, Manipulación y Almacenamiento****Manipulación:**

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

**Almacenamiento:**

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

**Indicaciones de Seguridad:**

● 2: Tóxico para la salud

● 3: Inflamable (menor a 38 °C)

● 1: Inestable con calor

**Precauciones:**

- Mantener Fuera del alcance de los niños
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

**Limitaciones de Responsabilidades**

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web [www.couttenye.com.ve](http://www.couttenye.com.ve) o a un técnico certificado de la organización.

# COUTTENYE & CO