

Descripción

Fondo epóxico de zinc de dos componentes curado con poliamidas, con buenas propiedades anticorrosivas, secado rápido, y cumple con las especificaciones para recubrimientos ricos en zinc SSPC Paint 20.

Uso

Ideal para ser aplicado sobre superficies de acero, como fondo para sistemas de mantenimiento que requieran de una alta resistencia a la corrosión y a la abrasión. Recubrimiento típico para reparar los sistemas de mantenimiento cuando se ha utilizado C&C Zinc 158.

Características Principales

- Fondo epóxico orgánico rico en zinc.
- Excelentes propiedades anticorrosivas.
- Fondo o primer de sistemas de mantenimiento.
- Sirve como reparador del zinc inorgánico.

Especificaciones Técnicas

Proporción de la Mezcla en Volumen

Parte A (Base): 75 %

Parte B (Endurecedor): 25 %

Colores y Brillo

Acabado: Mate

Color: Gris

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	2,10 gr/cm ³
Volumen de sólidos	55 +/- 2%
VOC Contenido	Max. 193 g/kg Max. 410 g/l (aprox. 3,4 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	25-50 micras
Rendimiento Teórico (*)	22 m ² /l para 25 micras
Secado al Tacto	15 min
Curado total	7 días
Intervalo de repintado (*)	Mínimo: 6 horas - máximo: varios meses

Preparación y Aplicación del Producto

Instrucciones de Uso:

- Realice el mezclado correcto de los componentes (ver proporción de mezcla).
- De ser necesario, añada disolvente después de mezclar los componentes para obtener viscosidad de aplicación.
- Evite un exceso de disolvente.
- Mezcle únicamente la cantidad que se va a utilizar considerando la proporción correcta y la vida útil de la mezcla (ver vida útil de la mezcla).
- Asegúrese de tapar bien el envase tras su uso.
- Limpie las herramientas con C&C Solclean.

Herramientas de Aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solclean.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): C&C Solpoxi.

Aplicación en brocha/rodillo:

Aplicador	Volumen de Disolvente
Brocha/rodillo	0 – 5 %

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola sin aire	0 – 20 % (*)	Aprox. 0,43 – 0,48 mm (0,017 – 0,019 in)	Aprox. 150 bar (aprox. 2130 psi)
-Pistola con aire	0 – 20 % (*)	1,8 – 2,2 mm (0,071 – 0,087 in)	3 – 6 bar (43 – 85 psi)

(*): Dependiendo del espesor y condiciones de aplicación.

Preparación de Superficie:

- La superficie debe estar limpia y sin ningún tipo de contaminación.
- Para aplicar en acero, utilice métodos abrasivos aprobados y asegure un perfil de anclaje de 40 – 70 micras secas dft.
- La temperatura de la superficie debe estar por encima de 10°C y el punto de rocío al menos por encima de los 3 °C.

Tiempo de Inducción:

- No aplica.

Vida útil de la mezcla:

- 24 horas a 20°C y 6 horas a 35°C.

Consideraciones Adicionales:

- La temperatura de la mezcla, base y endurecedor debe ser superior a 15°C de lo contrario debe utilizarse más disolvente para obtener la viscosidad de aplicación.
- Un exceso de disolvente reduce la resistencia al chorreo y un curado más lento.

Rendimiento:

Espesor de película seca recomendado: 25 - 50 dependiendo del perfil de rugosidad, no se recomienda espesores mayores a 50.

Espesor de película seca dft	Rendimiento teórico m ² /gal
25	83,6
35	59,6
50	41,8

Intervalos de Repintado

Tabla de repintado de C&C Zinc 102 para espesores de 25 - 50 micras secas dft

	Temperatura de la superficie				
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Intervalo mínimo	24 horas	8 horas	6 horas	4 horas	3 horas
Máximo intervalo interior	Algunos meses cuando no hay sales de zinc ni contaminación				
Máximo intervalo exterior	14 días en condiciones favorables.				

(*): Los fondos ricos en zinc pueden formar sales en la superficie, no deben permanecer largos periodos de tiempo a la intemperie antes del re-pintado.

Tiempo de Secado y Curado

Temperatura de la superficie	Seco al Tacto	Seco para manipulación	Curado completo
10 °C	45 minutos	4 horas	20 días
15 °C	30 minutos	2 horas	10 días
20 °C	20 minutos	2 horas	7 días
30 °C	15 minutos	1 hora	5 días

Presentación

- Galón de 3,785 litros.

Seguridad, Manipulación y Almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:



- **2: Tóxico para la salud**
- **3: Inflamable (menor a 38 °C)**
- **1: Inestable con calor**

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de Responsabilidades

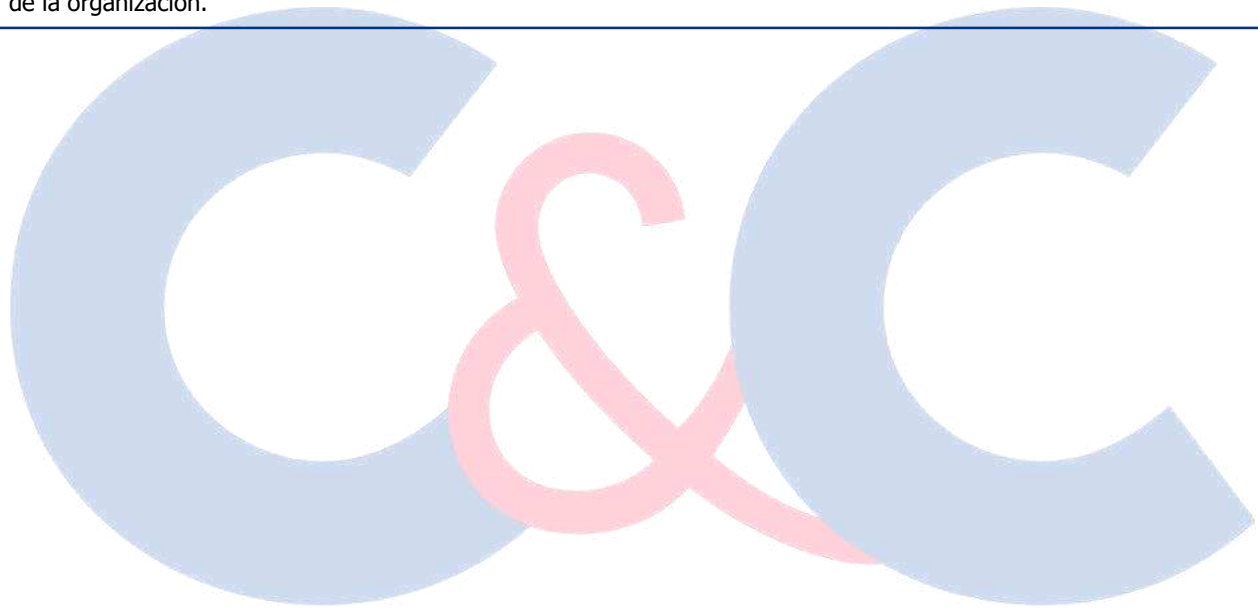
Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.



COUTTENYE & CO