

Descripción

Acabado poliuretano alifático de alto espesor, apariencia satinada de dos componentes.

Uso

Ideal para el acabado en sistemas de pintura de alta calidad con excelente protección a la corrosión, alto brillo y retención del color. Buena resistencia a salpicaduras de aceites minerales, parafinas, productos de petróleo alifático y químicos suaves.

Características Principales

- Excelente durabilidad de brillo y color a través del tiempo.
- Repintabilidad Ilimitada, aun después de largos periodos de exposición atmosférica.
- Excelente resistencia a la corrosión frente condiciones ambientales extremas.
- Curado en un alto rango de temperatura desde -5°C hasta 45 °C
- Fácil aplicación, con brocha, rodillo, equipos convencionales e industriales.
- Rápido secado.

Especificaciones Técnicas

Proporción de la Mezcla en Volumen

Parte A (Base): 88 %

Parte B (Endurecedor): 12 %

Colores y Brillo

Acabado: Satinado

Color: Blanco y Aluminio, otros colores bajo pedido

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	1,40 gr/cm ³ Blanco, 1,10 gr/cm ³ Aluminio
Volumen de sólidos	58 +/- 2% (Blanco), 48 +/- 2% (Aluminio)
VOC Contenido	Max. 287 g/kg (Blanco) Max. 377 g/kg (Aluminio) Max. 383 g/l (aprox. 3,2 lb/gal) (Blanco) Max. 405 g/l (aprox. 3,4 lb/gal) (Aluminio)
Espesor de película seca recomendado	50-75 micras dependiendo del sistema
Rendimiento Teórico (*)	11,6 m ² /l para 50 micras – 7,7 m ² /l para 75 micras
Secado al Tacto	1 hora
Seco para manipulación	6 horas

Curado total	4 días
Intervalo de repintado (*)	Mínimo: 6 horas - máximo: sin límite

Preparación y Aplicación del Producto

Instrucciones de Uso:

- Realizar el mezclado correcto de los componentes (ver especificaciones técnicas - proporción de mezcla).
- De ser necesario, añadir disolvente después de mezclar los componentes para obtener viscosidad de aplicación.
- Evitar un exceso de disolvente.
- Mezclar únicamente la cantidad que se va a utilizar considerando la proporción correcta y la vida útil de la mezcla (ver vida útil de la mezcla).
- Tapar bien el envase tras su uso.
- Limpiar las herramientas con C&C Solclean.

Herramientas de Aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solclean.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): C&C Solcricilic.

Aplicación en brocha/rodillo:

Aplicador	Volumen de Disolvente
Brocha/rodillo	0 – 5 %

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola sin aire	3 – 5% (*)	Aprox. 0,46 – 0,49 mm (0,018 – 0,019 in)	200 bar (2800 psi)
-Pistola con aire	5 – 10 %	1 – 1,5 mm (0,039 – 0,059 in)	3 – 4 bar (43 – 58 psi)
-Pistola HVLP	5 – 10 %	Aprox. 1,06 mm (0,042 in)	2 – 4 bar (29 – 58 psi)

(*): Dependiendo del espesor y condiciones de aplicación.

Preparación de Superficie:

Para condiciones Generales:

- La superficie debe estar seca, limpia y sin ningún tipo de contaminación.
- Fondos adecuados para soportar sistemas de pinturas de Poliuretano.
- Capa anterior del tipo epoxi, poliuretano o alquídico modificado.

C&C POLIURETANO 520

- Para revestimientos envejecidos asegurar que la superficie se encuentre seca, sin contaminación y con un grado de rugosidad considerable.
- Para un buen curado se recomienda una buena ventilación durante la aplicación.
- Evitar aplicar el producto en día lluvioso, ya que puede provocar cambios en el brillo y color.

Nota: la temperatura del sustrato debe estar por encima de los -5 °C, el punto de rocío debe estar 3°C por encima de la temperatura del sustrato y la humedad relativa inferior a 85 %.

Capa Anterior Sugerida:

- Fondo C&C Epoxi 280.
- C&C Epoxi 256.
- C&C Epoxi 630.
- C&C Epoxi 435.
- Fondo C&C Alquidico 20.

Tiempo de Inducción:

- No aplica.

Vida útil de la mezcla:

Temperatura	Para Blanco	Para Aluminio
10 °C	7 horas	6 horas
20 °C	5 horas	5 horas
30 °C	3 horas	3 horas
40 °C	2 horas	2 horas

Consideraciones Adicionales:

- La Temperatura de la mezcla, base y endurecedor debe ser superior a 10°C de lo contrario debe utilizarse más disolvente para obtener la viscosidad de aplicación.
- Un exceso de disolvente reduce la resistencia al chorreo y podrá generar un curado más lento.

Rendimiento:

Espesor de película seca recomendado: 50 – 75 dependiendo del sistema.

	Espesor en micras secas dft		
	25 micras	50 micras	60 micras
Rendimiento teórico para Blanco	84 m ² /gal	42 m ² /Gal	29,30 m ² / Gal
Rendimiento teórico para el Aluminio	75,70 m ² /Gal	37,85 m ² /Gal	25,25 m ² /Gal

Intervalos de Repintado

Temperatura de la superficie					
	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Intervalo mínimo	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
Intervalo máximo	Sin límite (*)				

(*) Siempre y cuando la superficie este seca y sin contaminación.

Tiempo de Secado y Curado

Temperatura de la superficie	Seco para manipulación	Curado completo
0 °C	16 horas	11 días
10 °C	8 horas	6 días
20 °C	6 horas	4 días
30 °C	5 horas	3 días
40 °C	3 hora	2 días

Nota: Siempre es necesario contar con una buena ventilación durante su aplicación y curado.

Presentación

- Galón de 3,785 litros, otra presentación bajo pedido.

Seguridad, Manipulación y Almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: para la base (C&C Poliuretano 550) 2 años y para el endurecedor (C&C Endurecedor 520/550): 6 meses.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:

-  **2: Tóxico para la salud**
-  **3: Moderadamente Inflamable (menor a 38 °C)**
-  **1: Inestable con calor**

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.