

Descripción

Fondo epóxico de alto desempeño y espesor de dos componentes con aluminio, curado con poliamida.

Uso

Es recomendado como base de múltiples sistemas de pintura incluso intermedio. Puede ser aplicado sobre cualquier sustrato adecuadamente tratado, incluyendo metal ferroso y no ferroso así como concreto, sobre él puede ser aplicado cualquier intermedio o acabado de tipo epoxi, vinílico, alquídico poliuretano, otros recubrimientos favor consultar. Puede aplicarse sobre la cabilla en las columnas de concreto y mantener el agarre y la adherencia.

Características Principales

- Multifuncional para sistemas de pintado de protección en superficies metálicas, acero, acero galvanizado, metales ferrosos y no ferrosos proporcionando buena adherencia.
- Adicionalmente es apropiado para parcheo de cordones de soldadura.
- Compatible con sistemas de protección catódica.
- Excelente resistencia al agua y la corrosión.
- Buenas propiedades de nivelación y humectación.
- Excelente re-pintado.
- Puede recubrirse con la mayoría de revestimientos alquídicos, caucho clorado, vinílicos, epoxi y poliuretanos de uno o dos componentes.
- Adecuado para superficies chorreados con agua a alta presión (húmedo o seco).
- Excelentes resultados cuando es aplicado en varias capas.
- Excelente periodos de repintabilidad.
- Cumple con la norma de la Organización Marítima Interna (OMI) de acuerdo a la convención de sistemas anticorrosivos para cascos.

Especificaciones técnicas

Proporción de la Mezcla en Volumen

Parte A (Base): 80 %

Parte B (Endurecedor): 20 %

Colores y Brillo

Acabado: Satinado

Color: Amarillo Verdoso y/o Marron Rojizo

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	gr/cm ³
Volumen de sólidos	57 +/- 2%
VOC Contenido	Max. 327 g/kg Max. 432 g/l (aprox. 3,6 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	50-100 micras
Rendimiento Teórico (*)	5,2 m ² /l para 100 micras
Secado al Tacto	2 horas
Seco para manipulación	6 horas
Intervalo de repintado (*)	Mínimo 6 horas a 75 micras

Preparación y aplicación del producto

Instrucciones de Uso:

- Realizar el mezclado correcto de los componentes (ver especificaciones técnicas - proporción de mezcla).
- De ser necesario, añadir disolvente después de mezclar los componentes para obtener viscosidad de aplicación
- Evitar un exceso de disolvente
- Mezclar únicamente la cantidad que se va a utilizar considerando la proporción correcta y la vida útil de la mezcla (ver vida útil de la mezcla).
- Tapar bien el envase tras su uso.
- Limpiar las herramientas con solvente C&C SOLCLEAN.

Herramientas de Aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solclean.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): C&C Solpoxi.

Aplicación en brocha/rodillo:

Aplicador	Volumen de Disolvente
Brocha/rodillo	0 – 5 %

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola sin aire	0 – 10% (*)	Aprox. 0,46 (0,018 in)	150 bar (2130 psi)
-Pistola con aire	0 – 10 % (*)	1,5 - 2 mm (0,059 – 0,078 in)	3 – 4 bar (43 – 58 psi)
-Pistola HVLP	0 – 10 % (*)	Aprox. 1,06 – 1,39 mm (0,042 -0,055 in)	2 – 4 bar (29 – 58 psi)

(*): Dependiendo del espesor y condiciones de aplicación.

Preparación de Superficie:

Para Inmersión:

- **Acero:** Chorro abrasivo al grado ISO Sa 2,5.
- **Acero con Shop Primer Aprobado tipo silicato de Zinc:** chorro abrasivo ligero SSPC SP-SS o herramienta manual mecánica al grado ISO St -3.
- **Acero Pintado:** Hidrojeting según Vis W J2 / L.
- Para los sustratos mencionados el perfil de anclaje recomendado entre 40 y 75 micras.

Para exposición a condiciones atmosférica:

- **Acero:** Chorro abrasivo al grado ISO Sa 2,5 ó herramienta manual mecánica al grado ISO St3.
- **Acero Galvanizado:** Remover sales de zinc con agua fresca, secar y dar rugosidad.
- **Acero Pintado:** Hidrojetting según VIS WJ2 / 3 L.
- Para los sustratos mencionados el perfil de anclaje recomendado entre 40 y 75 micras

Para Condiciones Generales:

- La superficie debe estar limpia y sin ningún tipo de contaminación y con una rugosidad de 40 -70 micras dft.
- Para revestimientos envejecidos asegurar que la superficie se encuentre seca, sin contaminación y con un grado de rugosidad considerable.
- C&C Fondo Epoxi 280 no debe repintarse con un revestimiento tipo brea epóxica.
- Puede ser usado como Holding Primer.
- Para un buen curado se recomienda una buena ventilación durante la aplicación.
- Para aplicar en acero galvanizado, asegurar que se encuentre sin contaminación y cepillar hasta que se obtenga una apariencia mate. (solo para condiciones de exposición interna.

Capa Anterior Sugerida:

- Puede Aplicarse directamente al sustrato adecuadamente tratado.
- Puede aplicarse sobre el mismo siempre que la superficie este tratada adecuadamente, limpia y libre de contaminantes.
- Puede aplicarse sobre shop-primer aprobado. Pintura de tipo Etil Silicato tratado adecuadamente.

Tiempo de Inducción:

- No requiere.

Vida útil de la mezcla:

15 °C	10 horas
20 °C	8 horas
30 °C	5 horas
35 °C	4 horas

Consideraciones Adicionales:

- La temperatura de la Mezcla, (Base - Endurecedor), Debe ser Superior a 10 °C de lo contrario debe utilizarse más disolvente para obtener la viscosidad de aplicación.
- Un exceso de Disolvente reduce la resistencia al chorreo y un curado más lento.

Rendimiento:

Rendimiento teórico m²/gal	Espesor en micras secas
43,3	50
28,8	75
21,6	100

Intervalos de Repintado

Para espesores de hasta 100 micras secas dft:

Producto	Intervalo	Temperatura de la superficie				
		5°C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Con diferentes revestimientos de dos componentes (C&C Epoxi; C&C Poliuretano)	mínimo	36 horas	16 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	máximo sin exponer al sol	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses
	máximo expuesto al sol	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
Otros tipos de pinturas (cloro cauchos, vinílicas y alquídicas)	mínimo	16 horas	10 horas	5 horas	3 horas	2 horas
	máximo	21 días	21 días	10 días	7 días	4 días

Tiempo de Secado y Curado

Tabla de curado con espesor de 100 micras secas dft

Temperatura de la superficie	Seco al Tacto	Seco para manipulación	Curado completo
5 °C	8 horas	13 horas	21 días
10 °C	4 horas	6 horas	14 días

20 °C	2 horas	2,5 horas	7 días
30 °C	1 hora	1,5 horas	5 días
40 °C	45 minutos	1 hora	3 días

Siempre es necesario contar con una buena ventilación durante su aplicación y curado.

Presentación

- Gal de 3,785 L, otra presentación previa consulta.

Seguridad, manipulación y almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:



3: Moderadamente Inflamable (menor a 38 °C)

1: Inestable con calor

2: Tóxico para la salud

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños
- Evitar el contacto con la piel y ojos. No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica. Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.

COUTTENYE & CO