

Descripción

Fondo epóxico de dos componentes a base de poliamidas de alto espesor con fosfato de zinc.

Uso

Ideal para superficies ferrosas y no ferrosas como galvanizado, fibra de vidrio, acero, acero galvanizado y revestimientos envejecidos en buenas condiciones, repintable con diversos tipos de revestimientos incluso después de largos períodos al aire libre, también puede ser usado como acabado epoxi en áreas interiores secas.

Características Principales

- Multifuncional para sistemas de pintado de protección para superficies metálicas, acero, acero galvanizado, metales ferrosos y no ferrosos proporcionando una excelente adherencia.
- Es apropiado para parcheo de cordones de soldadura.
- Adecuado para ser aplicado con alto espesor de película seca.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Buenas propiedades de nivelación y humectación.
- Libre de metales Pesados.
- Buenas propiedades
- Puede recubrirse con la mayoría de revestimientos alquídicos, cloro cauchos, vinílicos, epoxi y poliuretanos de uno o dos componentes.
- Excelentes resultados cuando es aplicado en varias capas.
- Excelente periodos de repintabilidad.

Especificaciones técnicas

Proporción de la Mezcla en Volumen

Parte A (Base): 82 %

Parte B (Endurecedor): 18 %

Colores y Brillo

Acabado: Satinado

Color: Gris y Marron Rojizo

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	1,40 gr/cm ³
Volumen de sólidos	63 +/- 2%

VOC Contenido	Max. 245 g/kg Max. 338 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	75-150 micras dependiendo del sistema
Rendimiento Teórico (*)	6,3 m ² /l para 100 micras
Secado al Tacto	2 horas
Seco para manipulación	6 horas
Curado total	4 días
Intervalo de repintado (*)	Mínimo 3 horas máximo sin limite

Preparación y aplicación del producto

- Realizar el mezclado correcto de los componentes (ver proporción de mezcla).
- De ser necesario, añadir disolvente después de mezclar los componentes para obtener viscosidad de aplicación.
- Evitar un exceso de disolvente.
- Mezclar únicamente la cantidad que se va a utilizar considerando la proporción correcta y la vida útil de la mezcla (ver vida útil de la mezcla).
- Tapar bien el envase tras su uso.
- Limpiar las herramientas con solvente C&C Solclean.

Herramientas de Aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solclean.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): C&C Solpoxi.

Aplicación en brocha/rodillo:

Aplicador	Volumen de Disolvente
Brocha/rodillo	0 – 5 %

C&C FONDO EPOXI 256

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola sin aire	5 – 10% (*)	Aprox. 0,48 (0,019 in)	150 bar (2130 psi)
-Pistola con aire	5 – 10 % (*)	1,5 - 3 mm (0,059 – 0,118 in)	3 – 4 bar (43 – 58 psi)
-Pistola HVLP	5 – 10 % (*)	Aprox. 1,4 – 1,5 mm (0,055 - 0,042 in)	2 – 4 bar (29 – 58 psi)

(*): Dependiendo del espesor y condiciones de aplicación.

Preparación de Superficie:

Para exposición a condiciones atmosférica:

- **Acero :** Chorro abrasivo al grado ISO Sa 2,5 o herramienta manual mecánica al grado ISO St3
- **Acero Galvanizado:** Remover sales de zinc con agua fresca, secar y dar rugosidad, sin contaminación o barrido ligero al grado SSPC Ss.
- **Concreto:** superficie limpia, seca con rugosidad suficiente y libre de humedad.
Para todos los sustratos mencionados el perfil de anclaje recomendado entre 40 y 75 micras.

Para Condiciones Generales:

- La superficie debe estar limpia y sin ningún tipo de contaminación y con una rugosidad de 40 -70 micras dft.
- Para revestimientos envejecidos asegurar que la superficie se encuentre seca, sin contaminación y con un grado de rugosidad considerable.
- C&C Fondo Epoxi 256 no debe repintarse con un revestimiento tipo brea epóxica.
- Para un buen curado se recomienda una buena ventilación durante la aplicación.
- Para aplicar en acero galvanizado, asegurar que se encuentre sin contaminación y cepillar hasta que se obtenga una apariencia mate. (solo para condiciones de exposición interna y seca).

Capa Anterior Sugerida:

- Puede Aplicarse directamente al sustrato adecuadamente tratado.
- Puede aplicarse sobre el mismo siempre que la superficie se encuentre limpia y libre de contaminantes.

Tiempo de Inducción:

- No requiere.

Vida útil de la mezcla:

15 °C	10 horas
20 °C	8 horas
30 °C	5 horas
35 °C	4 horas

C&C FONDO EPOXI 256

Consideraciones adicionales:

- La Temperatura de la mezcla, base y endurecedor debe ser superior a 15°C de lo contrario debe utilizarse más disolvente para obtener la viscosidad de aplicación.
- Un exceso de disolvente reduce la resistencia al chorreo y un curado más lento.

Rendimiento:

Espesor de película seca recomendado: 75 – 150 dependiendo del sistema.

Rendimiento teórico m ² /gal	Espesor en micras secas dft
32	75
24	100
16	150

Intervalos de Repintado

Para espesores hasta 100 micras secas

Producto		Temperatura de la superficie					
		-5°C	5°C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
C&C Epoxi 256 C&C Epoxi 435 C&C Epoxi 456	Intervalo mínimo	36 Horas	10 horas	4 horas	3 horas	2 horas	2 horas
	Intervalo máximo	Sin límites siempre que la superficie no tenga contaminación					
C&C Poliuretano del tipo 520/550; Y otras pinturas tipo Alquídico, vinílica, acrilato, cloro caucho	Intervalo mínimo	72 horas	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Intervalo máximo	Sin límites siempre que la superficie no tenga contaminación					

Tiempo de Secado y Curado

Tabla de curado con espesor de 100 micras secas dft

Temperatura de la superficie	Seco para manipulación	Curado completo
-10 °C	24 - 48 horas	20 días
-5 °C	24 - 30 horas	14 días
0 °C	18 - 24 horas	10 días
5 °C	18 horas	8 días
10 °C	12 horas	6 días
15 °C	8 horas	5 días
20 °C	6 horas	4 días

30 °C	4 horas	3 días
40 °C	3 horas	2 días

Nota: Siempre es necesario contar con una buena ventilación durante su aplicación y curado.

Presentación

- Gal de 3,785 L, otra presentación previa consulta.

Seguridad, manipulación y almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente los lugares provistos de ventilación y sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:



● 2: Tóxico para la salud

● 3: Moderadamente Inflamable (menor a 38 °C)

● 1: Inestable con calor

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños.
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.

COUTTENYE & CO