

Descripción

Revestimiento epóxico de dos componentes curado con aducto de amina de alto desempeño.

Uso

Ideal como revestimiento externo para superficies de acero, hormigón, estructuras metálicas y tuberías que estén en contacto con agua de mar o bajo condiciones de inmersión o aterramiento. Puede ser usado como recubrimiento para tanques de lastre. Excelente resistencia a sistemas de protección catódica bien diseñados y a una gama alta de aguas químicamente contaminadas.

Características Principales

- Adecuado para recubrir acero y/o concreto.
- Libre de Brea.
- Alta resistencia al agua de mar, agua dulce y aguas químicamente contaminadas.
- Resistente a derrames de solvente y otras sustancias químicas suaves.
- Resistente a buenos diseños de protección catódica.
- Alto Contenido de sólidos.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Adecuado para ser aplicado con pistola sin aire de pulverización sencilla.
- Alto espesor de película seca en una sola capa.
- Fácil Aplicación.

Especificaciones técnicas

Parte A (Base): 75 %

Parte B (Endurecedor): 25 %

Acabado: Brillante

Color: Negro y Gris

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	1,60 gr/cm ³
Volumen de sólidos	82 +/- 2%
VOC Contenido	Max. 158 g/kg Max. 221 g/l (aprox. 1,8 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	150 – 200 micras/ 6 - 10 mils
Rendimiento Teórico (*)	5,5 m ² /l para 150 micras/4,1 m ² /l para 200 micras

Secado al Tacto	3 – 4 horas
Seco para manipulación	14 horas a 150 micras/16 horas a 200 micras
Seco para puesta en servicio	3 días
Intervalo de repintado (*)	Mínimo 14 horas para 150 micras/ Máximo 28 días para 150 micras

Preparación y aplicación del producto

Instrucciones de Uso:

- Realizar el mezclado correcto de los componentes. (ver proporción de mezcla).
- Mezclar únicamente la cantidad que se va a utilizar considerando la proporción correcta y la vida útil de la mezcla (ver vida útil de la mezcla).
- La temperatura de la mezcla por encima de los 20 °C.
- El punto de rocío debe estar 3°C por encima de la temperatura del sustrato
- Humedad relativa inferior a 85 %.
- La longitud de las mangueras debe ser lo más corta posible.
- No utilizar disolventes.
- Tapar bien el envase tras su uso.
- Limpiar las herramientas con C&C Solclean.

Herramientas de aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solclean.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): C&C Solpoxi.

Aplicación en brocha/rodillo: Sólo para retoques y reparaciones que se puedan cubrir durante la vida útil del producto, según la temperatura durante la aplicación.

Volumen de disolvente:

Brocha/rodillo 0 – 5 %

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
Pistola sin aire	0 – 5% (*)	Aprox. 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 in)	Aprox. 150 bar (2130 psi)

(*): Dependiendo del espesor y condiciones de aplicación.

Preparación de superficie:**Condiciones generales para todas las superficies:**

- Eliminar contaminantes visibles y no visibles.

Para exposición a condiciones atmosféricas:

- **Acero:** realizar chorro abrasivo al grado mínimo SA 2,5 o SSPC SP10 dejando una superficie seca y limpia de cualquier contaminante y con perfil de anclaje entre 45 y 70 micras.
- **Acero con shop primer de silicato de zinc:** Chorro abrasivo ligero según SPSS-SA o limpieza manual al grado SPSS-PT3.
- **Concreto nuevo:** tiempo de fraguado mínimo entre 20 y 28 días, asegurarse de que la superficie este seca y libre de contaminantes, eliminar la capa superficial "lechada" utilizando chorro abrasivo ligero al grado SSPC SS, o escarificado la superficie con herramientas manuales convencional de Disco abrasivo, para crear una superficie rugosa, limpia, seca y libre de concreto mal adherido.
- **Concreto antiguo:** Eliminar concreto mal adherido, realizar las reparaciones necesarias sobre la superficie, rellenar huecos y grietas con mortero cementicio impermeable, nivelar de ser necesario, dejar secar, crear rugosidad escarificando o aplicando chorro abrasivo ligero Según SSPC Ss.

Para inmersión:

- **Acero:** Chorro Abrasivo al grado ISO Sa 2,5.
- **Acero con shop primer de silicato de zinc:** Chorro abrasivo ligero según SPSS-Ss o limpieza manual al grado SPSS-Pt3.
- **Concreto nuevo:** Mismo procedimiento que en el caso de **exposición a condiciones atmosféricas**.
- **Concreto antiguo:** Mismo procedimiento que en el caso de **exposición a condiciones atmosféricas**.

Condiciones Especiales:

- Previa consulta al Departamento Técnico C&C.

Nota: la temperatura del sustrato debe estar por encima de los 5 °C, el punto de rocío debe estar 3°C por encima de la temperatura del sustrato y la humedad relativa inferior a 85.

Capa Anterior Sugerida:

- No requiere. En caso de ser necesario, un holding primer utilizar el Fondo epoxi 280. Otros caso como el Zinc de tipo etil silicato se acepta tratado adecuadamente. Otros casos previa consulta con Departamento Técnico C&C.

Tiempo de Inducción:

- No requiere.

Vida útil de la mezcla:

15 °C	3 horas
20 °C	2 horas
30 °C	1 hora
40 °C	30 minutos

Rendimiento:

Espesor de película seca recomendado: 150 – 200 dependiendo del sistema.

Rendimiento teórico m ² /gal	Espesor en micras secas dft
20,81	150
15,52	200
Espesor máximo a brocha	100

Intervalos de Repintado

Tabla de repintado para espesores hasta 150 micras secas (dft):

	Temperatura de la superficie			
	5°C	10°C	20 °C	30 °C
Intervalo mínimo (*)	36 Horas	24 horas	16 horas	8 horas
Intervalo máximo	28 días	28 días	28 días	14 días

Tabla de repintado con poliuretano 550 / 520 para espesores hasta 150 micras secas dft

	Temperatura de la superficie			
	5°C	10°C	20 °C	30 °C
Consigo mismo				
Intervalo mínimo (*)	18Horas	12 horas	8 horas	4 horas
Intervalo máximo	14 días	14 días	14 días	7 días

Tiempo de Secado y Curado

Tabla de curado con espesor de 150 micras secas dft.

Temperatura de la superficie	Para inmersión en agua
5 °C	10 días
10 °C	7 días
15 °C	5 días
20 °C	3 días
30 °C	2,5 días
40 °C	1,5 días

Nota: Siempre es necesario contar con una buena ventilación durante su aplicación y curado. En tanques de agua salada o dulce así como de lastre o contaminadas de químicos suaves no se debe aplicar C&C Epoxi 805 si las temperaturas son inferiores a 5 °C.

Presentación

- Cuñetes de 18.92 litros o Galón de 3.785 litros.

Seguridad, manipulación y almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:



- **2: Moderadamente Inflamable (menor a 93 °C)**
- **1: Inestable con calor**
- **2: Tóxico para la salud**

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica. Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web. www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.



COUTTENYE & CO