

Descripción

Revestimiento epóxico de dos componentes libre de disolventes (Solvent Free) curado con amina.

Uso

Ideal para ser aplicado en tanques contenedores de petróleo, derivados del petróleo, productos asfálticos y agua potable; por su alta resistencia a la corrosión, a los químicos y por poseer certificado de potabilidad. Proporciona una excelente capa de protección contra la corrosión para estructuras de acero en la industria y en el sector marino, especialmente en buques y tanques de almacenamiento por tener un 100 SPV reduce el riesgo de incendios y explosiones. Usado para revestir tanques que contienen carburante de aviones y fuel.

Características Principales

- Certificado de potabilidad para la contención y transporte de agua potable.
- Libre de solvente (Solvent Free).
- Revestimiento de tanques para petróleo, residuos y productos alifáticos.
- Derivados del petróleo.
- Resistente a derrames de solvente y una gran variedad de sustancias químicas.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Cumple con la norma (AWWA C 210 1984), que se refiere a revestimientos epóxicos para tubería de agua potable en acero.
- Revestimientos resistentes a carburante de aviones y fuel.
- Adecuado para ser aplicado con pistola sin aire de pulverización sencilla.
- Rango máximo de temperatura en seco.
- Sistema de pintura compatible con el Fondo epoxi 280.
- Alto espesor de película seca.
- Fácil aplicación.
- Por ser libre de disolvente reduce los riesgos de incendio o explosión.
- Se puede reforzar con malla o fibra de vidrio.

Especificaciones técnicas

Parte A (C&C Epoxi 650): 80%

Parte B (C&C Endurecedor 650): 20%

Acabado: Brillante

Color: Verde Claro, Blanco.

| Datos Básicos | A 20 °C |
|--------------------------------------|--|
| Densidad | 1,30 gr/cm ³ |
| Volumen de sólidos | 100% Solvent free |
| VOC Contenido | Max. 109 g/Kg Max. 143 g/l (aprox. 1,2 lb/gal) |
| Espesor de película seca recomendado | Desde 300 a 600 micras |
| Rendimiento para 300 micras de EPS | 3, 33 m ² /L |
| Secado al Tacto | 6 a 8 horas |
| Seco para manipulación | 24 horas |
| Seco para puesta en servicio | 5 días |
| Rango máximo de temperatura En Seco | Calor Continuo (80° C / 175 °F)/ Calor Intermitente(90-100 °C)/(194-210 °F) |
| Intervalo de repintado (*) | Min. 24 horas / Máx. 20 días 20 °C |

Preparación y aplicación del producto

Instrucciones de Uso:

- Realizar el mezclado correcto de los componentes (ver proporción de mezcla).
- No agregar disolventes.
- Mezclar únicamente la cantidad que se va a utilizar considerando la proporción correcta y la vida útil de la mezcla (ver vida útil de la mezcla).
- Tapar bien el envase tras su uso.
- Se recomienda buena ventilación durante aplicación y curado.
- No contiene disolvente pero se recomienda usar mascarilla durante la aplicación.
- Limpiar las herramientas con C&C Solclean.
- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debe estar preferiblemente en 20°C, a una temperatura inferior la viscosidad será demasiado alta para su aplicación.
- El punto de rocío debe estar 3°C por encima de la temperatura del sustrato.
- Humedad relativa inferior a 85%.
- la longitud de las mangueras debe ser lo más corta posible.

Herramientas de aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solclean.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): No se debe añadir disolvente.

Utilización de Brocha/Rodillo: Se recomienda sólo para pequeñas reparaciones y el máximo espesor de película que se consigue es de 150 a 200 micras secas dft.

Preparación en Pistola (Equipo Airless):

- Equipo de pulverización sin aire de alimentación simple, preferentemente con relación de la bomba 60:1 y mangueras de alta presión.
- El calentamiento de la línea y aislamiento de las mangueras puede ser necesario para evitar el enfriamiento de las pinturas en las mangueras (sólo si la temperatura del ambiente es baja).
- En el caso de utilizar el equipo de pulverización sin aire (Airless) con relación 45:1 siempre que se utilicen mangueras de alta presión calentadas en la línea. En caso de realizar la aplicación con esta relación la pintura debe calentarse aprox. 30 °C para conseguir la viscosidad correcta y utilizarla dentro de la vida útil de la mezcla.
- La pintura dentro del equipo de pulverización debe eliminarse antes de que haya expirado la vida de la mezcla.

| Tipo | Volumen de disolvente | Orificio de boquilla | Presión de boquilla |
|-------------------|------------------------------|---|---|
| -Pistola sin aire | No se debe añadir disolvente | Aprox. 0,53 – 0,64 mm (0,021 – 0,025 in) | A 20 °C Aprox. 280 bar (4000 psi) A 30 °C Aprox. 220 bar (300 psi) |

Preparación de superficie:

Condiciones Generales para todas las superficies:

- Eliminar contaminantes visibles y no visibles, temperatura del sustrato por encima de los 5 °C, crear rugosidad.
- **Acero:** realizar chorro abrasivo al grado mínimo Sa 2,5 o SSPC SP10 dejando una superficie seca y limpia de cualquier contaminante y con perfil de anclaje entre 50 y 100 micras. Aplicar capa franja es recomendable. En caso de requerir un Holding Primer o un primer fondo se puede utilizar el C&C Epoxi 280 o el C&C Epoxi 435.
- **Concreto nuevo:** tiempo de fraguado mínimo entre 20 y 28 días, asegurarse que la superficie este seca y libre de contaminantes, eliminar la capa superficial "lechada" utilizando chorro abrasivo ligero al grado SSPC Ss, o escarificado de la superficie con herramientas manuales convencionales de Disco abrasivo, para crear una superficie Rugosa, limpia, seca y libre de concreto mal adherido.
- **Concreto antiguo:** Eliminar concreto mal adherido, realizar las reparaciones necesarias sobre la superficie, rellenar huecos y grietas con mortero cementicio impermeable, nivelar de ser necesario, Dejar secar, crear rugosidad escarificando o aplicando chorro abrasivo ligero Según SSPC Ss.
- **Casos especiales otros sustratos:** Previa consulta al Dpto. Técnico para casos especiales.

Capa Anterior Sugerida:

- **Acero sin sistema de protección catódica:** No requiere.
- **Acero con sistema de protección Catódica para inmersión o enterrada:** Se debe usar el fondo C&C Epoxi 280 como base del sistema de pintura.

Tiempo de Inducción:

- No requiere.

Vida útil de la mezcla:

| | |
|--------------|------------|
| 20 °C | 60 minutos |
| 30 °C | 45 minutos |
| 40 °C | 25 minutos |

Rendimiento:

- 12,54 m²/gal para 300 micras secas dft y 9,5 m²/gal para 400 micras dft.

Medición del espesor de película húmeda:

- Debido a la tixotropía y tensión superficial de la pintura, ocurren desviaciones entre el espesor de película húmeda aparente y el real.
- Se recomienda aplicar espesor de película húmeda igual al de película seca especificado más 60 micras secas dft.

Medición del espesor película seca:

- A causa de la dureza inicial, no se puede medir el espesor de película seca durante algunos días debido a la penetración del aparato dentro de la película de pintura blanda.
- El espesor de película seca debe medirse usando una lámina de calibración de espesor conocido, situada entre el sustrato y el medidor.

Intervalos de Repintado

| | Temperatura de la superficie | | | | |
|-------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| Intervalo mínimo | 80 Horas | 36 horas | 24 horas | 16 horas | 12 horas |
| Intervalo máximo | 20 días | 20 días | 20 días | 14 días | 7 días |

La superficie debe estar seca y sin contaminación.

Presentación

- Cuñetes de 17,98 litros (4,75 gal).

Tabla de Secado y Curado

Tabla de curado con espesor de 150 micras secas dft.

| Temperatura de la superficie | Seco para manipulación | Curado completo |
|------------------------------|------------------------|-----------------|
| 5 °C | 60 horas | 15 días |
| 10 °C | 30 horas | 7 días |
| 20 °C | 16 horas | 5 días |
| 30 °C | 10 horas | 3 días |
| 40°C | 8 horas | 2 días |

Siempre que se prepare adecuadamente la superficie

Consideraciones Adicionales (Aplicación en tanques de agua potable):

- Para tanques de agua potable, se debe lavar el tanque después del curado total y antes de que entre en servicio.
- Todo el personal debe llevar su equipo de protección personal lavados con solución de hipoclorito de sodio (1% de cloro activo por litro).
- Todos los costados del tanque deben ser lavados o limpiar con pulverización a alta presión de una solución de 1% de cloro como el paso anterior.
- Todas las partes deben limpiarse con agua limpia a alta presión y desaguar.
- La solución de cloro se debe rociar sobre el fondo Aprox. 1lt/10 m².
- Se deben llenar los tanques con agua corriente a una profundidad aprox. de 20 cm y el agua debe permanecer allí al menos 2 horas (máx. 24 horas).

Seguridad, manipulación y almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias altamente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:

 **3: Moderadamente Inflamable (menor a 93 °C)**

 **1: Inestable con calor**

 **2: Tóxico para la salud**

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños.
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.

El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web. www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.