

Descripción

Recubrimiento epóxico, curado con poliamina, que funciona como promotor de adherencia o capa de enlace entre recubrimientos epóxicos y recubrimientos anti-incrustantes (Antifoulings).

Uso

Para ser aplicado en superficies que se encuentran en ambientes marinos. Se puede usar como capa final en sistemas anticorrosivos epóxicos sumergidos en agua.

Características Principales

- Capa de enlace entre pinturas epóxicas y antifouling.
- Capa final en sistemas anticorrosivos sometidos a inmersión.
- Capa selladora sobre antifoulings antiguos.
- Alta resistencia al agua.
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Resistente a protección Catódica bien diseñada.
- Cumple con la norma de la organización Marítima internacional (IMO), de acuerdo a la convención de sistemas a anticorrosivos para cascos.

Especificaciones técnicas

Proporción de la Mezcla en Volumen

Parte A (Base): 86 %

Parte B (Endurecedor): 14 %

Colores y Brillo

Acabado: Mate

Color: Negro

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	1,30 gr/cm ³
Volumen de sólidos	59% a 63%
VOC Contenido	Max. 271 g/kg Max. 365 g/l
Espesor de película seca recomendado	75-125 micras.
Rendimiento Teórico (*)	8,2 m ² /l para 75 micras, 4,9 m ² /l para 125 micras
Secado al Tacto	8 horas

Preparación y aplicación del producto

Instrucciones de Uso:

- Realizar el mezclado correcto de los componentes. (ver especificaciones técnicas- proporción de la mezcla).
- Mezclar únicamente la cantidad que se va a utilizar considerando la proporción correcta y la vida útil de la mezcla (ver vida útil de la mezcla).
- La temperatura de la mezcla debe estar al menos a 20 °C preferiblemente.
- No utilizar disolventes.
- Tapar bien el envase tras su uso.
- Limpiar las herramientas con C&C Solclean.

Herramientas de Aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solclean.

Disolvente recomendado para dilución: C&C Solpoxi

Aplicación en brocha/rodillo:

Volumen de disolvente

Brocha/rodillo	Volumen de disolvente
	0 – 5 %

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola sin aire	0 – 5% (*)	Aprox. 0,53 – 0,58 mm (0,021 – 0,023 in)	Aprox. 120 - 150 bar (1700 - 2130 psi)
-Pistola con aire	5 – 10 % (*)	1,5 - 2 mm (0,060 – 0,079 in)	Aprox. 3 – 4 bar (43 – 58 psi)
-Pistola HVLP	5 – 10 % (*)	Aprox. 1,4 – 1,5 mm (0,055 - 0,042 in)	Aprox. 2 – 4 bar (29 – 58 psi)

Preparación de superficie:

Para Inmersión:

- **Acero:** Chorro Abrasivo al grado ISO Sa 2,5.
- **Acero con Fondo anticorrosivo de Tipo Epóxico:** En buenas condiciones, limpia, seca y sin contaminación.
- **Sellador de antifouling antiguo:** en buenas condiciones sin pintura mal adherida, limpia, seca y sin contaminación.

Para exposición a Condiciones Atmosféricas:

- **Acero:** Chorro Abrasivo al grado ISO Sa 2,5 (Excelente Protección anticorrosiva).
- **Sistemas de pintura epóxica base en buenas condiciones:** Con suficiente rugosidad, seco y sin contaminación, dentro de la ventana de repintabilidad de la base epóxica.

Nota: la temperatura del sustrato debe estar por encima de los 5 °C, el punto de rocío debe estar 3°C por encima de la temperatura del sustrato y la humedad relativa inferior a 85 %. Para un buen curado se recomienda una buena ventilación durante la aplicación.

Capa Anterior Sugerida:

- Puede aplicarse directamente al sustrato adecuadamente tratado.
- Puede aplicarse sobre fondo epoxi 280 ó epoxi 630 aluminio en buen estado, dentro de la ventana de repintabilidad del fondo.
- Puede aplicarse sobre antifouling antiguo en buen estado como sellador.

Tiempo de Inducción:

- 10 minutos en condiciones ambientales normales.
- 15 minutos si la temperatura de la mezcla o del sustrato es menor a 10°C.

Consideraciones Adicionales:

- La Temperatura de la mezcla, base y endurecedor debe ser superior a 15°C de lo contrario debe utilizarse más disolvente para obtener la viscosidad de aplicación.
- Un exceso de disolvente reduce la resistencia al chorreo y un curado más lento.
- Durante la aplicación y curado la temperatura de la superficie debe ser superior a -5°C y al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Para cumplir con las especificaciones es importante que el revestimiento esté bien ventilado durante la aplicación y curado.

Vida útil de la mezcla:

15 °C	20 Horas
20 °C	16 Horas
30 °C	12 Horas
40 °C	6 Horas

Rendimiento:

Espesor de película seca recomendado: 75 – 125 dependiendo del sistema.

Rendimiento teórico m ² /gal	Espesor en micras secas dft
30,78	75
23,08	100
18,4	125

Intervalos de Repintado

Tabla de repintado del C&C Epoxi 525 espesor de 125 micras secas dft.

Producto		Temperatura de la superficie					
		-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40 °C
Con C&C Epoxi 525 ó con antifouling	Intervalo mínimo	20 horas	16 horas	14 horas	12 Horas	10 horas	8 horas
	Intervalo máximo	18 días	18 días	18 días	14 días	7 días	3 días

La superficie debe estar seca y sin contaminación.

Tiempo de Secado y Curado

Tabla de curado con espesor de 125 micras secas dft.

Temperatura de la superficie	Tiempo de curado mínimo antes de inmersión.	Curado total.
-5 °C	120 horas	-
5 °C	96 horas	-
10 °C	48 horas	21 días
20 °C	24 horas	14 días
30 °C	18 horas	7 días

Siempre es necesario contar con una buena ventilación durante su aplicación y curado

Presentación

- Galón de 3,785 litros, otra presentación previa consulta.

Seguridad, manipulación y almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años.

- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias altamente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:

- **2: Tóxico para la salud**
- **3: Inflamable (menor a 38 °C)**
- **1: Inestable con calor**

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños.
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.