

Descripción

Revestimiento mono-componente de aluminio a base de resinas siliconadas, curado por humedad, con excelente resistencia contra el desgaste.

Uso

Ideal para aplicar sobre superficies de acero, proporcionando protección a las estructuras de manera interna y externa con alta resistencia al calor.

Características Principales

- Soporta temperaturas de hasta 540°C.
- Tolerante a baja preparación de superficies ferrosas y no ferrosas.
- Alta resistencia al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Colores y Brillo	
Acabado: Satinado	Color: Aluminio
Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	1,10 gr/cm ³
Volumen de sólidos	45 +/- 2%
VOC Contenido	Max. 427 g/kg Max. 478 g/l (aprox. 4,0 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	25 micras
Rendimiento Teórico (*)	18 m ² /l para 25 micras
Secado al Tacto	45 min
Secado para manipulación	16 horas
Secado para puesta en servicio	36 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 16 horas

Instrucciones de Uso:

- Agitar bien antes de usar, hasta que el producto no presente ningún tipo de sedimentación (**utilizar agitación mecánica constante**).
- Tapar bien el envase tras su uso debido a que el producto abierto y sin agitación tiende a gelificar.
- Evitar añadir disolvente.

Preparación y Aplicación del Producto

- Asegurar una ventilación adecuada durante su aplicación y curado.
- Limpiar las herramientas con C&C Solcrylic.
- La aplicación a rodillo con funda de pelo corto es recomendable.

Nota Importante: No se debe filtrar el producto bajo ninguna circunstancia.

Herramientas de Aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solcrylic.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): C&C Solcrylic.

Aplicación en brocha/rodillo:

Aplicador	Volumen de Disolvente
Brocha/rodillo	0 – 3 %

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola con aire	No se debe añadir disolvente	1,5 - 2 mm (0,059 – 0,079 in)	3 – 4 bar (43 – 58 psi)

Preparación de Superficie:

- La superficie debe estar limpia y sin ningún tipo de contaminación.
- Para aplicar en acero utilizar métodos abrasivos aprobados y asegurar un perfil de anclaje de 40 – 70 micras secas dft.
- Para resistencia de temperatura hasta 540°C realizar mínimo chorro abrasivo al Grado ISO Sa 2,5.
- Cuando se realiza limpieza manual mecánica al grado ISO St3 la resistencia a temperatura es de hasta 400°C.
- Acero con silicato de zinc (C&C Zinc 158). Eliminar presencia de contaminantes y sales a través de métodos aprobados para tal fin como cepillado con métodos manual mecánico ISO St3 o chorro abrasivo ligero al grado ISO Sa 1.
- A nivel General la superficie debe estar seca y sin contaminación ni sales de zinc.
- La temperatura de la superficie debe estar 3 °C por encima del punto de rocío.

Consideraciones Adicionales:

- Esperar mínimo 48 Horas antes de exponer a condiciones de resistencia a alta temperatura.

Intervalos de Repintado

Repintado		5 °C	10 °C	20 °C	30°C
Con el mismo	Mínimo	48	48	24	16
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Presentación

- Galón de 3,785 litros, otra presentación bajo pedido.

Seguridad, Manipulación y Almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:



-  **3: Tóxico para la salud**
-  **3: Inflamable (menor a 38 °C)**
-  **1: Inestable con calor**

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto. Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.

COUTTENYE & CO