

Descripción

Recubrimiento alquídico modificado mono-componente de alto brillo, con aluminio resistente al calor y a la intemperie.

Uso

Ideal como acabado final para superficies metálicas que requieran alta reflexión a la luz.

Características Principales

- Resistente al calor, hasta 175°C.
- Alto brillo.
- Resistente a la corrosión.
- Sirve como acabado final solo o en sistemas alquídicos o epóxicos.

Especificaciones Técnicas

Colores y Brillo

Acabado: Brillante

Color: Aluminio

Datos Básicos	A 20 °C
Densidad	1,00 gr/cm ³
Volumen de sólidos	47 +/- 2%
VOC Contenido	Max. 411 g/kg Max. 417 g/l (aprox. 3,5 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	25 micras por capa
Rendimiento Teórico (*)	18,8 m ² /l para 25 micras
Secado al Tacto	1 hora
Secado para manipulación	36 horas
Secado para puesta en servicio	48 horas
Intervalo de repintado (*)	Mínimo: 16 horas - máximo: sin límite

C&C ALUMINIO 175

Instrucciones de Uso:

- Agitar bien antes de usar, hasta que el producto no presente ningún tipo de sedimentación (**utilizar agitación mecánica**).
- De ser necesario, añadir disolvente adicional para obtener viscosidad de aplicación.
- Evitar un exceso de disolvente.
- Tapar bien el envase tras su uso.
- Asegurar una ventilación adecuada durante su aplicación y curado.

Nota Importante: No se debe filtrar el producto bajo ninguna circunstancia.

Herramientas de Aplicación:



Disolvente recomendado para limpieza de equipos: C&C Solquidic.

Disolvente recomendado para dilución (en caso necesario): C&C Solquidic.

Aplicación en brocha/rodillo:

Aplicador	Volumen de Disolvente
Brocha/rodillo	0 – 3 %

Preparación en Pistola:

Tipo	Volumen de disolvente	Orificio de boquilla	Presión de boquilla
-Pistola sin aire	0 – 3 % (*)	Aprox. 0,33 – 0,38 mm (0,013 – 0,015 in)	120 - 150 bar (1700 - 2130 psi)
-Pistola con aire	0 – 3 % (*)	1,8 - 2 mm (0,071 – 0,079 in)	3 – 4 bar (43 – 58 psi)
-Pistola HVLP	0 – 3 % (*)	Aprox. 1,06 – 1,17 mm (0,042 -0,055 in)	2 -4 bar (29 – 58 psi)

(*): Dependiendo del espesor y condiciones de aplicación.

Preparación de Superficie:

Para condiciones Generales:

- La superficie o capa anterior debe estar limpia, seca y libre de contaminantes visibles o no visibles.
- Para aplicar en acero utilizar métodos abrasivos aprobados y asegurar un perfil de anclaje de 40 – 70 micras secas dft.
- Para acero galvanizado con zonas oxidadas, realizar métodos abrasivos aprobados y asegurar una rugosidad de 40 – 70 micras secas dft.
- La temperatura de la superficie debe estar 3 °C por encima del punto de rocío.
- La Humedad relativa debe ser inferior al 85 %.

Capa Anterior Sugerida:

- Seca y sin contaminación.

Consideraciones Adicionales:

- Dejar un tiempo mínimo de tres días para exponer la superficie pintada a temperatura de hasta 175 °C.

Intervalos de Repintado

Repintado		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Con el mismo	Mínimo	36	36	18	12
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Presentación

- Galón de 3,785 litros, otra presentación bajo pedido.

Seguridad, Manipulación y Almacenamiento

Manipulación:

- Utilizar únicamente en lugares provistos de ventilación y con sistemas de extracción apropiados.
- No sobrepasar los límites de exposición profesional (ver hoja de seguridad).
- Utilizar equipo de protección personal en su aplicación.

Almacenamiento:

- Mantener en un lugar seco y fresco a una temperatura no mayor a los 35°C.
- Los envases se deberán mantener bien tapados.
- Tiempo máximo de almacenaje recomendado: 4 años
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- Alejar de agentes oxidantes y sustancias fuertemente ácidas o alcalinas.

Indicaciones de Seguridad:



- 3: Tóxico para la salud
- 2: Moderadamente Inflamable (menor a 93 °C)
- 1: Inestable con calor

Precauciones:

- Mantener Fuera del alcance de los niños
- Evitar el contacto con la piel y ojos.
- No ingerir, en caso de ingestión accidental no inducir el vómito y buscar atención médica.
- Evitar la inhalación de vapor o neblina.

Limitaciones de responsabilidades

Los datos de esta ficha técnica y las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de los productos C&C Coatings, se documentan en los ensayos de laboratorio establecidos de acuerdo al marco legal aplicable y la experticia de la organización, esta información debe ser empleada a modo referencial. Es responsabilidad del usuario la elección correcta del producto, de acuerdo al uso final requerido. C&C Coatings, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos). Estos datos son susceptibles a modificaciones de acuerdo a la mejora y el desarrollo continuo del producto.

Esta ficha técnica reemplaza y anula todas las anteriores, por lo tanto, es responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última versión antes del uso del producto.

La información contenida en esta ficha no constituye garantía implícita o explícita sobre el comportamiento del producto dado que las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El uso de este producto en condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica queda a riesgo del cliente.

Couttenye & Co. C.A. Se reserva el derecho de modificar esta literatura sin previo aviso sin que esto implique reducción de la calidad de los productos.

Para asesorías o información adicional, consulte nuestra página Web www.couttenye.com.ve o a un técnico certificado de la organización.

COUTTENYE & CO