

## C&C Fondo Alquídico 24

### DESCRIPCIÓN

Fondo a base de resinas alquídicas y modificado con fosfato zinc, ideal para ser aplicado sobre superficies metálicas en nuevas construcciones y que no estarán sumergidas en agua.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado mate.
- Revestimiento económico.
- Sobre él se puede pintar aun cuando la superficie ha pasado largos periodos de tiempo a la intemperie, sin que se vea afectada la adherencia de la nueva capa.
- No debe aplicarse sobre imprimaciones de zinc, excepto cuando se trata de superficies interiores y se encuentran secas.
- Al ser aplicado con sistemas spray o pulverización, puede obtenerse un espesor de película seca de hasta 75 micras.
- La temperatura del sustrato debe encontrarse a 30°C por encima de la temperatura de rocío, sin embargo, ésta no debe pasar de 50°C.
- Certificado de baja propagación de llama.
- Disponible en colores amarillo y marrón.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

<b>Densidad (20°C)</b>	1,4 g/mL
<b>Contenido de sólidos</b>	54 % a 58 %
<b>Compuesto orgánico volátil (VOC)</b>	Máximo 245 g/kg y 343 g/L (Según la directiva de VOC solventes 1999/13/EC.SED).
<b>Rendimiento teórico.</b>	16 m <sup>2</sup> /L para 35 micras aplicadas. 7,5 m <sup>2</sup> /L para 75 micras aplicadas.
<b>Secado al tacto</b>	3 horas a 5°C y 2h a 20°C.
<b>Espesor de película seca recomendado.</b>	Entre 35 y 75 micras.
<b>Estabilidad en el envase</b>	En las condiciones adecuadas de almacenamiento, es estable por 4 años.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener el producto en un lugar con temperatura por encima de 15°C, ya que al estar a temperaturas inferiores, es necesario agregar solvente adicional. Un exceso de solvente puede disminuir en la pintura su resistencia a los descuelgues.

## C&C Fondo Alquídico 24

### PROCEDIMIENTO PARA SU APLICACIÓN

- Agitar antes de usar.
- Trasvasar el producto al recipiente de la pistola aplicadora.
- Verificar que el acero a pintar esté tratado según Sand Blasting Estándar ISO Sa2 ½, y/o barrido con cepillo metálico de acuerdo a ISO St2, con un perfil de rugosidad entre 40 y 70 micras. El acero imprimado con silicato de zinc, debe estar barrido y limpiado con cepillo metálico según SPSS-PT2. La capa anterior debe encontrarse seca y sin contaminación.
- Si va a utilizar pistola sin aire, y considera necesario disminuir la viscosidad de la pintura agregar el C&C Solquidic, en una proporción no mayor al 3% en volumen de la cantidad de pintura original. Trabajar bajo los siguientes parámetros:
- Si va a realizar la aplicación manualmente con brocha o rodillo, y considera necesario disminuir la viscosidad del producto, agregar C&C Solquidic en una proporción no mayor al 2% en volumen de la cantidad de pintura original.
- Iniciar la aplicación, asegurándose que ésta cubriendo toda el área uniformemente.
- Limpiar los utensilios con C&C Solquidic.
- Si desea aplicar una segunda mano de revestimiento al sustrato, esperar un mínimo de 48 horas si se encuentra a 5°C y 24 horas si se encuentra a 20°C, para realizar la nueva aplicación.

<b>Diámetro de boquilla recomendado</b>	(0,43 – 0,48) mm (0,017–0,019)in
<b>Presión de boquilla recomendado</b>	(12 – 15) Mpa / (120 – 150) bar / (1700 – 2130) Psi.



## C&C Fondo Alquídico 24

### INDICACIONES DE SEGURIDAD

Por ser una pintura que posee solventes y que será aplicada con sistema espray, se recomienda considerar los siguientes aspectos:

- Realizar la aplicación en áreas ventiladas.
- Usar protección respiratoria adecuada.
- Usar lentes de seguridad.
- Usar ropa adecuada durante la aplicación del producto.
- Usar calzado de seguridad.
- Almacenar el producto alejado del fuego y fuentes de calor.
- No ingerir.
- En caso de contacto con la piel y los ojos, lavar con abundante agua y jabón y para su total remoción, consultar a un médico.
- Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

### PRESENTACIONES DISPONIBLES

- Galones.
- 5 Galones.

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información de la ficha técnica está basada en los ensayos de laboratorio que creemos son los necesarios, y nuestra intención es que sirvan solamente como guía. Toda recomendación o sugerencia relativa al uso de los productos C&C Coatings, sea en documentación técnica, en respuesta a preguntas específicas, o por otro medio, está basada en datos sobre nuestro mejor conocimiento y fiabilidad. Los productos y la información están pensados en condiciones de uso conocidas, según requisitos y nuestra experiencia, pero es responsabilidad del usuario determinar la conveniencia del producto para el uso final requerido.

C&C Coatings no tiene control sobre la calidad y condiciones del sustrato, ni de los muchos factores que afectan a la aplicación y uso del producto. C&C Coatings, por tanto, no acepta ninguna responsabilidad originada, ni perjuicios o daños que resulten tanto del uso, como del contenido de esta ficha técnica (al menos que existan acuerdos establecidos y escritos).

Los datos de la ficha son susceptibles de modificación como resultado de la experiencia práctica y el continuo desarrollo del producto.

Esta ficha de datos reemplaza y anula todas las emisiones previas, y es por lo tanto, responsabilidad del usuario comprobar que ésta es la última edición antes del uso del producto.